

Interfaz de comunicación para Profibus

– para automatización

El CIM/CIU 150 es una interfaz estándar para la transmisión de datos entre una red Profibus DP y una bomba o controlador Grundfos. Permite el intercambio de datos entre los sistemas de bombeo Grundfos y un sistema PLC o SCADA.

No requiere una programación personalizada para integrar el CIM/CIU 150 en una red Profibus. La integración del sistema es muy directa con ficheros estándar GSD y soporta el perfil estándar de “bombas inteligentes” de Profibus Internacional.

El módulo de interfaz puede instalarse como un complemento interno o como una unidad de montaje mural sin la conexión interna. La unidad de montaje mural está equipada con un suministro eléctrico de 24-240 VAC/VDC.

Además de Profibus DP, hay módulos de interfaz disponibles para GENibus, BACnet, Modbus, LON, GSM y otros sistemas.

Módulo CIM 150 complementario

El módulo CIM 150 es un módulo de comunicación adicional instalado internamente en Bombas E de Grundfos de 11-22 kW.

Unidad CIU 150 montaje mural/rail DIN

CIU 150 con suministro de potencia interno está diseñado para los productos Grundfos que no soportan un módulo complementario.

Productos soportados

- > Bombas E con marcha en seco: CRE/CRNE/CRIE, MTRE, CME, TPE Serie 1000/2000, NBE/NKE
 - > Motores accionados por CUE para bombas
 - > Controladores multitarea Control MPC*
 - > Grupos de aumento de presión: Hydro Multi-E e Hydro MPC*
- * se requiere un módulo adicional complementario GENibus

Ventajas a simple vista

- > Soporta una gran variedad de productos Grundfos
- > Soporta bombas inteligentes estándar con Profibus Internacional
- > Diseño modular – preparado para futuras necesidades
- > Suministro eléctrico 24-240 VAC/VDC en CIU
- > Fácil instalación y puesta en marcha



Utilización de productos Grundfos con CIM/CIU

Datos generales CIU 150

Tensión	24-240 Volt AC/DC, -10%/+ 15%
Frecuencia	0 - 60 Hz
Consumo de potencia	Máx. 11 W
Tamaño de cable	IEC: 0,2 - 4 mm ² , UL: 24-12 AWG
Clase aislamiento	IP54, según IEC 60529
Entrada de cable	6 x M16 Ø4 - Ø10
Temperatura de funcionamiento	-20 °C a +45 °C (-4 °F a +113 °F)
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +60 °C (-4 °F a +140 °F)
Dimensiones (H/A/L)	182 x 108 x 82 mm

Comunicación GENIbus

Protocolo	GENIbus
Tipo cable recomendado	Apantallado, de doble par trenzado
Longitud máx. cable	1200 m/ 4000 ft

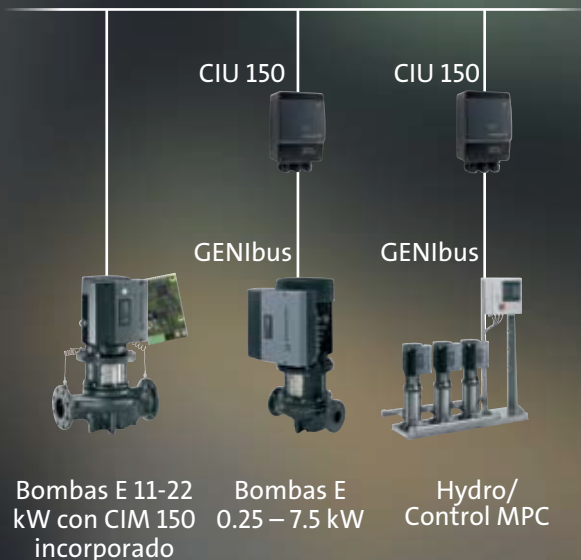
Comunicación Profibus

Protocolo	Profibus DP
Transmisor-receptor	DP-V0
Velocidades transmisión	9600 bps a 12 Mbps
Direcciones satélite	1-226, ajustado mediante interruptores giratorios

Puntos de datos

CIM/CIU 150 Profibus	MAGNA / UPE	E-Pumpen 0.25-7.5 kW	CUE/E-Pumpen 11-22 kW	Multi-E	Hydro MPC/ Control MPC	CR Monitor	MP 204
s = disponible con sensor s* = disponible con sensor o TPE 2000 ¹ diferencial o absoluta, depende del sensor ² No estándar para Control MPC ³ No soportado para todas las variantes de bombas							
Control							
Modo Funcionamiento	•	•	•	•	•	•	•
Punto de ajuste	•	•	•	•	•	•	•
Modo de Control	•	•	•	•	•	•	•
Control de Relé		•	•				•
Estado							
Estados Modo Funcionamiento	•	•	•	•	•	•	•
Estados Modo Control	•	•	•	•	•	•	•
Feedback	•	•	•	•	•	•	•
Información Alarma y aviso	•	•	•	•	•	•	•
Información Servicio Cojinete			•				•
Datos medidos							
Consumo Potencia/Energía	•	•	•	•	•	•	•
Presión (Altura) ¹	•	s*	s*	•	s ²	•	•
Caudal	•	s*	s*	•	s ²	•	•
Rendimiento Relativo	•	•	•	•	•	•	•
Velocidad y Frecuencia	•	•	•	•	•	•	•
Salida/Entrada Digital		•	•	•	•	•	•
Corriente del Motor		•	•	•	•	•	•
Tensión Link DC		•	•				•
Tensión motor		•	•				•
Caudal Remoto			s				
Presión Entrada ¹			s		s	s	
Presión Remota ¹			s		s	s	
Nivel		s	s		s		
Temperatura Motor			•			s ³	s
Temperatura Remota		s	s		s		
Temperatura Líquido Bombeado	•		s			s	
Temperaturas Cojinete			s				
Entrada Sensor Auxiliar		s	s			s	
Tiempo Funcionamiento (Run Time)	•	•	•	•	•	•	•
Total en tiempo	•	•	•	•	•	•	•
Par de Arranque (N/D en motores monofásicos)		•	•				
Número de arranques		•	•			•	
Volumen (sólo CUE)					s		
Temperatura ambiente					s		
Temperaturas Entrada y Salida					s		
Diferencia de Temperatura							
Presión Salida ¹					s ²	s	
Nivel tanque alimentación							•
Presión Diferencial							•
Eficiencia Calculada/Medida							•
NPSH requerido/disponible							•
Margen Cavitación							•
Datos bomba adicional (por cada bomba en el sistema)							
Información estado				•	•		
Información alarma				•	•		
Tiempo Funcionamiento (Run Time)				•	•		
Velocidad					•		

Red Profibus



Nota: Bombas E = CRE/CRNE/CME, MTR, CHIE, TPE Serie 1000/2000, NBE/